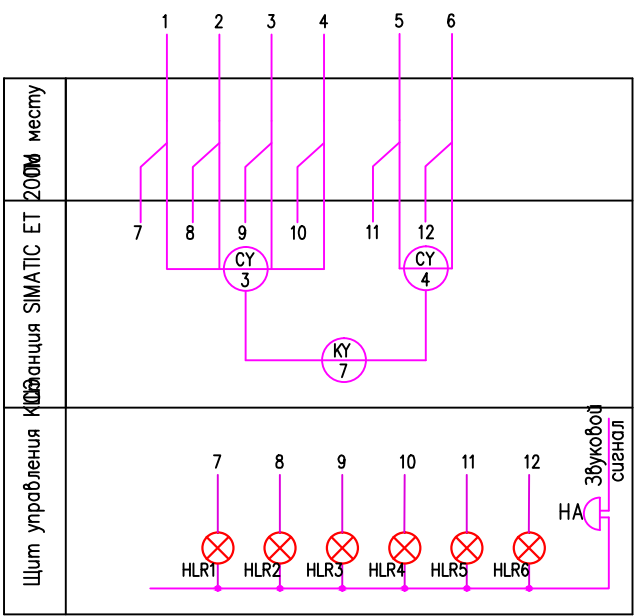
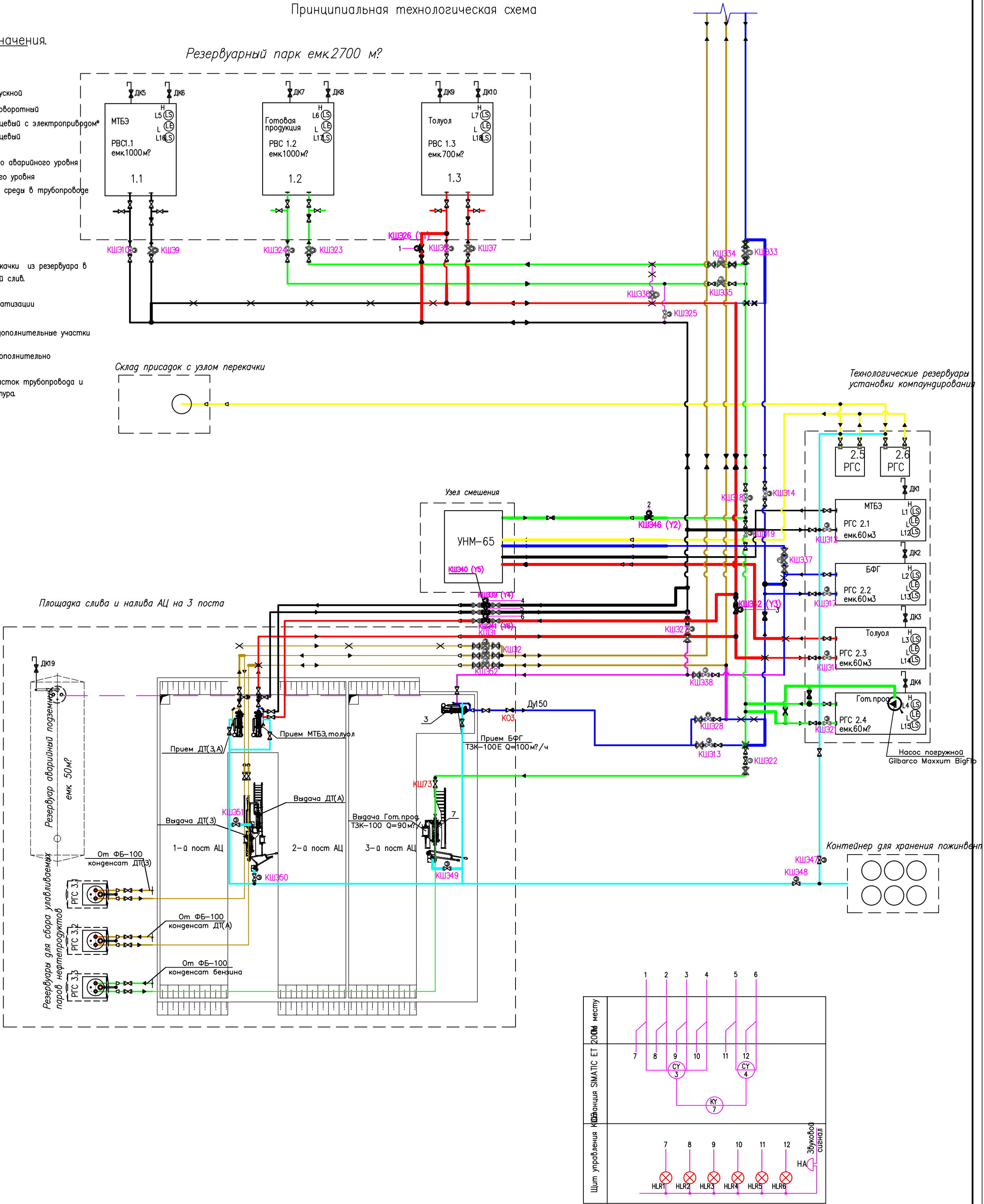


Принципиальная технологическая схема

Условные обозначения.

- а - переход
 - тр - тройник
 - к - клапан запорный спускной
 - к - клапан обратный поворотный
 - кШЗ - кран шаровый фланцевый с электроприводом*
 - кШ - кран шаровый фланцевый
 - LE - уронемер
 - L1-L11 сигнализатор верхнего аварийного уровня
 - L12-L22 сигнализатор верхнего уровня
 - - направление потока среды в трубопроводе
 - дизельное топливо
 - БФГ
 - толуол
 - МТБЗ
 - готовая продукция
 - трубопроводы перекачки из резервуара в резервуар и аварийный слив
 - присадка MMA
 - трубопровод флегматизации
 - насос погружной
- Толстыми линиями выделены дополнительные участки трубопроводов.
- Толстым курсивом выделена дополнительно устанавливаемая арматура.
- ✕ - демонтируемый участок трубопровода и демонтируемая арматура.

Резервуарный парк емк 2700 м³



Изм. N подл. Поп. и дата Взам. инв. N

				4392 АТХ									
				Корректировка ПДС по объекту Расходный склад для компаундирования ГСМ на территории производственной базы ОАО "ЯТЭК" на 2-м этапе строительства в связи с изменениями технического регламента									
Изм.				Кол. чл.		Листов		доп.		Подп.		Дат	
Нач. ота.				Николаев		06.13							
Проверил				Николаев		06.13							
Разработал				Федоров		06.13							
Н.контр.				Морозова		06.13							
Технологические трубопроводы								Статус		Лист		Листов	
								п		2			
Схема автоматизации функциональной								340					
Якутпромстройпроект								г. Якутск					